

HOFGAS[®] - Ready

Unidad de preparación para el Aprovechamiento del Gas

La **HOFGAS[®] - Ready** es una estación completa de extracción y quemado para desgasificar vertederos de forma segura y económica. El gas se extrae continuamente y es preparado para su posterior uso. La instalación puede equiparse con una conexión especial para el aprovechamiento energético del biogás.

Se garantiza una combustión controlada y cerrada gracias a la antorcha de alta temperatura **HOFGAS[®] - Efficiency**.

Todos los componentes van fijados sobre una estructura robusta de acero galvanizado. El cuadro eléctrico de control preparado para intemperie va integrado en la propia estructura. El PLC del sistema garantiza una operación fiable y segura de la planta.

Sólo se precisa de una grúa para situar la unidad **HOFGAS[®] -Ready** donde se requiere sin necesidad de herramientas especiales.

Proporciona una valorización del gas dentro de la normativa Medioambiental vigente – Una solución limpia –.



HOFGAS[®] - Ready 600

- ✓ Preparación del gas para su aprovechamiento energético
- ✓ Equipo ideal para aplicaciones CDM
- ✓ Construcción robusta
- ✓ Montado sobre estructura
- ✓ Rápida instalación
- ✓ Fácil de operar
- ✓ Altos estándares de seguridad

Especificaciones generales

Rango de caudal de gas	40 - 2'500 Nm ³ /h
Capacidad quemador	12'500 kW
Incremento presión de la soplante máx.	210 mbar
Concentración metano	30 – 50 vol. %
Temperatura combustión	1'000 - 1'200 °C
Tiempo de residencia	> 0.3 s
Turn down ratio	1 : 5
Nivel de ruido a plena carga (a 15m de distancia y 2m de altura)	< 69 dB(A)

Mecanismos de seguridad

- Motor EEx
- Apagallamas
- Válvula de cierre rápido
- Control del quemador con detección UV

Preparación en obra

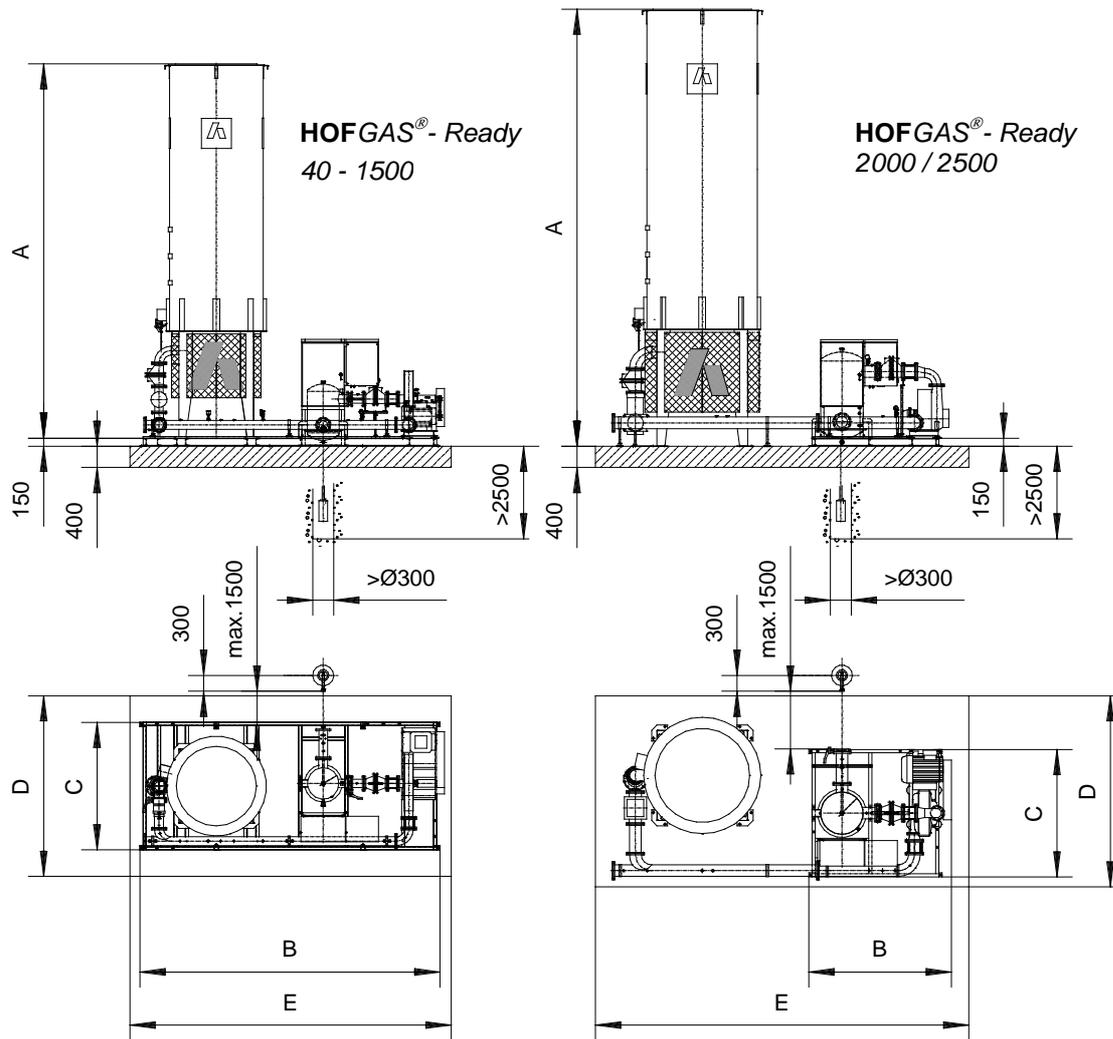
- Preparación del emplazamiento (valla, acceso por carretera, etc.)
- Pre-deshidratación del gas
- Base de cimentación
- Suministro eléctrico
- Conexión a la línea de gas
- Descarga de condensados

Opciones

- Mayor presión en soplante (para aprovechamiento del biogás)
- Sistema de análisis del gas
- Telecontrol
- Tecnología de control y medición

Más opciones bajo petición

HOFGAS® - Ready



Especificación de las unidades estándar

HOFGAS® -	Caudal de biogás (máx.) Nm ³ /h	Capacidad quemador (máx.) kW	Brida conexión DN/PN	Potencia del motor kW	Fusible protección A	Presión aspiración mbar	Presión impulsión mbar	Incremento presión de la soplante mbar	Distancia A mm	Distancia B mm	Distancia C mm	Distancia D mm	Distancia E mm	Peso (aprox.) kg
Ready 40	40	200	40/16	2.5	20	-50	45	105	5'000	3'120	1'800	2'600	4'000	1'300
Ready 100	100	500	50/16	3.3	20	-50	80	150	5'500	3'120	1'800	2'600	4'000	1'500
Ready 150	150	750	50/16	3.3	20	-50	80	150	6'000	3'120	1'800	2'600	4'000	1'800
Ready 300	300	1'500	80/16	5.5	32	-60	80	180	6'700	3'120	1'800	2'600	4'000	2'200
Ready 600	600	3'000	100/16	11	40	-60	80	180	6'700	3'420	2'000	3'000	4'500	2'700
Ready 800	800	4'000	125/16	15	40	-60	80	180	6'700	4'850	2'400	3'400	5'850	3'300
Ready 1000	1'000	5'000	150/16	18.5	63	-60	80	180	7'200	4'850	2'400	3'400	5'850	3'600
Ready 1500	1'500	7'500	150/16	18.5	63	-60	80	180	7'200	5'620	2'400	3'400	6'620	4'400
Ready 2000	2'000	10'000	200/16	30	100	-80	100	210	7'700	2'400	2'400	4'000	8'000	5'200
Ready 2500	2'500	12'500	200/16	37	100	-80	100	210	8'200	2'400	2'400	4'000	8'000	5'500