

# ANTORCHAS Y DESGASIFICACIÓN DE VERTEDEROS

La producción de gas en vertederos no es una ciencia exacta y por ello es imprescindible disponer de sistemas de desgaseificación adecuados que garanticen una buena estabilidad de la calidad del gas, una buena eficiencia de extracción y una buena viabilidad económica del proyecto basada en su máximo aprovechamiento energético.

Sólo el uso de equipos y sistemas completos de regulación, medición, quemado y transferencia permiten ajustar procesos de operación variable de forma fiable y segura, cumpliendo con los requerimientos y normativas ambientales.

HOFSTETTER dispone del conocimiento y la tecnología para optimizar la extracción del biogás y su eliminación. En España, cuenta con MSP Environment Systems & Projects como agente exclusivo para cubrir todas las necesidades técnicas y comerciales.

## APLICACIONES

- Gas de Vertedero
- Biogás de Edar y RSU
- Gases Industriales (industria química y petroquímica, proceso, reciclaje, refinado)

## TIPO DE ANTORCHAS

### Alta temperatura



#### HOFGAS® - IFL2c

Capacidad: 40 - 3.000 Nm<sup>3</sup>/h  
 Temperatura: 1.000 - 1.200°C  
 T. retención: >0,3 s

### Alta temperatura con unidad de desgaseificación



#### HOFGAS® - Ready

Capacidad: 40 - 2.500 Nm<sup>3</sup>/h  
 Temperatura: 1.000 - 1.200°C  
 T. retención: >0,3 s  
 Unidad completa sobre bancada

### Combustión cerrada para EDAR



#### HOFGAS® - IFL1c

Capacidad: 25 - 360 Nm<sup>3</sup>/h  
 Temperatura: >850°C  
 Especial para biogás de Edar

### Unidad de desgaseificación para vertedero sin aprovechamiento



#### HOFGAS® - Sparky

Capacidad: 40 - 1.000 Nm<sup>3</sup>/h  
 Temperatura: 1.000 - 2.000°C  
 T. retención: >0,3 s

### Llama abierta



#### HOFGAS® - IEF

Capacidad: 50 - 3.500 Nm<sup>3</sup>/h  
 Temperatura: 650 - 850°C  
 Antorcha de seguridad con eliminación de condensados.

### Unidad de desgaseificación móvil



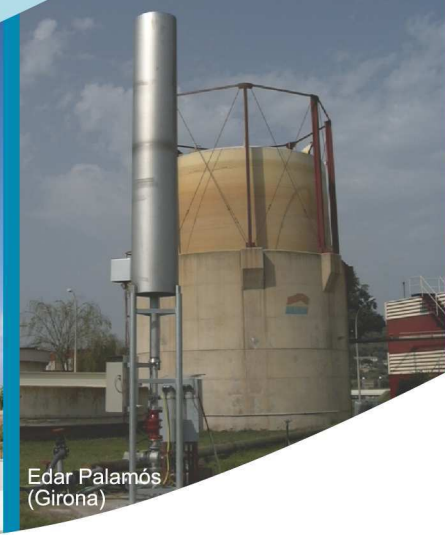
#### HOFGAS® - Smarty

Capacidad: 100 - 500 Nm<sup>3</sup>/h  
 Temperatura: 700 - 850°C  
 Unidad compacta lista para operar

Edar Tarragona  
(Tarragona)



Edar Palamós  
(Girona)



Nuestra gama de equipos para biogás también incluye:

- Desulfurización biológica y química
- Enfriadores / Chillers
- Filtros de grava y cerámicos
- Gasómetros de doble membrana
- Encofrados para digestores

### SERVICIOS

Consultoría, diseño, ingeniería, construcción, puesta en marcha, mantenimiento, atención al cliente, formación del personal de operación y servicio post-venta.

### PRODUCTOS

- Sistemas completos hechos a medida para la extracción, aspiración, quemado y valorización del gas de vertedero.
- Plantas estandarizadas (con bombeo, control, medición, análisis, evaluación, quemado y transferencia) desde 40 hasta 2.500 Nm<sup>3</sup>/h (tamaños especiales bajo pedido).
- Antorchas de alta temperatura (900-1.200°C) con un tiempo de residencia definido para cumplir con la normativa de emisiones Europea.
- Proyectos de valorización energética del gas.
- Sistemas y soluciones para el uso seguro y la eliminación de gases combustibles o mezclas de gases procedentes de un amplio rango de procesos industriales, cumpliendo con la legislación medioambiental.

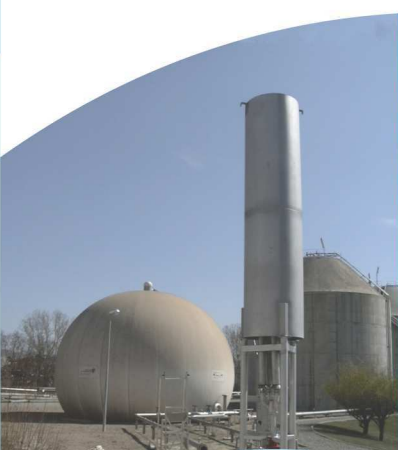
### REFERENCIAS

Desde 1975, HOFSTETTER es la empresa líder en el diseño y construcción de plantas para el tratamiento de emisiones de gases combustibles, con más de 60 instalaciones en España y más de 1000 en todo el mundo.

MSP, representante exclusivo en España de

**HOFSTETTER** 

[www.hofstetter-uwf.ch](http://www.hofstetter-uwf.ch)



Edar de Vic



Vertedero de la Cerdanya



Pinto (Madrid)

